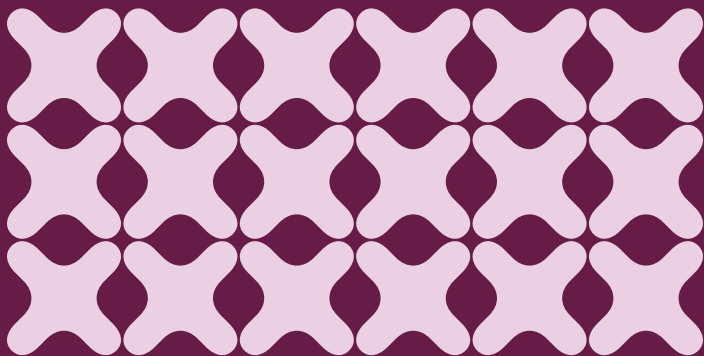


PLASTMAGER

Håndbog for
lærlinge og mestre



EUD

DJH Plast

Om denne bog

Denne håndbog er til dig, der tager plastuddannelsen på Den Jyske Håndværkerskole, eller har en lærling på skolen.

DJH er en 24-timers kostskole, der giver mange muligheder fagligt og socialt. Eleverne og lærlingene snakker fagligt med hinanden efter skoletid, og værkstederne er åbne døgnet rundt.

Oplæringsmålene og indholdet af skoleforløbene i plastafdelingen er kort beskrevet på de følgende sider i denne håndbog.

Oversigterne er vejledende - og uddybes i de lokale undervisningsplaner, som holdes ajour på djhhadsten.dk.

Når I ikke et oplæringsmål i en af perioderne mellem skoleopholdene, er det vigtigt at det øves i den læste periode.

Bogen er lavet for at synliggøre indholdet af de enkelte forløb, du/din lærling tager. Bogen kan også bruges til at få overblik over, hvad du/lærlingen skal arbejde med på skoleforløbene og i læretiden.

Har I spørgsmål til forløbene, er I velkomne til at kontakte skolen og få kontakt til en relevant medarbejder til at svare på dine spørgsmål.

Kontakt:

Den Jyske Håndværkerskole

T: 89 370 100

E: djh@djhhadsten.dk

W: www.djhhadsten.dk

GF2

Grundlæggende
viden om plast

20 uger

I virksomhed

H1

Hærdeplast, termoformning,
og miljø

10 uger

I virksomhed

H2

Kemi, ekstrudering og
sprøjtstøbning

10 uger

I virksomhed

H3

Specialisering

10 uger

I virksomhed

H4

Svendeprøve

5 uger

Grundforløb 2

Varighed: 20 uger

- Sprøjttestøbning, ekstrudering, termoformning og hærdeplast
- AM teknologier
- Digitalisering
- Arbejdsmiljø, sikkerhed, brand og førstehjælp
- Kvalitet og måleteknik
- Materiale lære
- Matematik og Fysik Niv. F.
- Virksomhedsforlagt undervisning
- Projekt
- Grundforløbsprøve

OPLÆRINGSMÅL EFTER GF2

I denne praktikperiode trænes eleven i nedennævnte opgaver, som knytter sig til grundforløbet.

- opstilling af udstyr
- igangsætning, gennemførelse og afslutning af produktioner
- indgangskontrol af råvarer og emner - under vejledning
- Visuel og måleteknisk kvalitetskontrol
- Forbehandling, blanding og dosering til en opgave- under vejledning
- Deltagelse i laboratoriearbejde



Hovedforløb 1

Varighed: 10 uger

- Hærdeplast, grundlæggende
- Termoformning, rutineret
- Styring
- Sammenføjning
- SolidWorks
- Engelsk

OPLÆRINGSMÅL INDEN H1

I denne praktikperiode trænes eleven i nedennævnte opgaver, som knytter sig til grundforløbet.

- opstilling af udstyr
- igangsætning, gennemførelse og afslutning af produktioner
- indgangskontrol af råvarer og emner - under vejledning
- visuel og måleteknisk kvalitetskontrol
- forbehandling, blanding og dosering til en opgave - under vejledning
- deltagelse i laboratoriearbejde



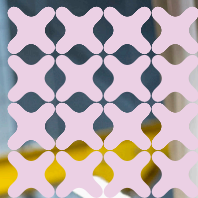


OPLÆRINGSMÅL EFTER H1

Eleven skal, så teori kan forenes med praksis, medvirke til

- plastproduktion - under vejledning
- opbygning af simple styringer - under vejledning
- betjening af anlæg, maskiner og udstyr - under vejledning
- udtagning af prøver og kontrol - under vejledning
- forbehandling, blanding og dosering til en produktion - under vejledning

For hærdeplast: Eleven skal kunne udvælge korrekte værnemidler samt kunne aflæse og følge arbejdspladsens brugsanvisninger



OPLÆRINGSMÅL INDEN H2

Eleven skal, så teori kan forenes med praksis, medvirke til

- plastproduktion - under vejledning
- opbygning af simple styringer - under vejledning
- betjening af anlæg, maskiner og udstyr - under vejledning
- udtagning af prøver og kontrol - under vejledning
- forbehandling, blanding og dosering til en produktion - under vejledning

For hærdeplast: Eleven skal kunne udvælge korrekte værnemidler samt kunne aflæse og følge arbejdspladsens brugsanvisninger

Hovedforløb 2

Varighed: 10 uger

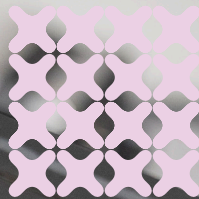
- Ekstrudering
- Sprøjttestøbning
- Materialekendskab
- Kemi

OPLÆRINGSMÅL EFTER H2

Eleven skal kunne

- bearbejde og behandle kemikalier korrekt
- starte, overvåge og afslutte produktionsprocesser - under vejledning, samt udføre kvalitetskontrol
- foretage visuel og måleteknisk kvalitetskontrol - under vejledning - og kunne sammenholde data med normer og standarder
- finde og anvende data fra manualer
- deltage i klargøring af forme og værktøjer til plastproduktion





OPLÆRINGSMÅL INDEN H3

Eleven skal kunne

- bearbejde og behandle kemikalier korrekt
- starte, overvåge og afslutte produktionsprocesser - under vejledning, samt udføre kvalitetskontrol
- foretage visuel og måleteknisk kvalitetskontrol - under vejledning - og kunne sammenholde data med normer og standarder
- finde og anvende data fra manualer
- deltage i klargøring af forme og værktøjer til plastproduktion

Hovedforløb 3

Varighed: 10 uger

- Specialefag
- Automation og digitalisering
- Innovation og teknologi
- Periferiudstyr
- Kvalitet og måleteknik
- Laboratorieteknik
- Termoplast, fiberarmerede kompositter

OPLÆRINGSMÅL EFTER H3

Eleven skal på egen hånd kunne

- stå for en produktion fra opstilling til afslutning
- fejlfinde, rapportere og fejlrette på maskiner og anlæg
- udtage prøver og foretage kvalitetskontrol i forhold til normer og standarder
- lave færdigkontrol og efterbehandling
- udvælge, forbehandle og blande råvarer til relevant produktion
- identificere materialer, så krav kan opfyldes
- deltage i værktøjs- og formfremstilling samt reparation, laboratoriekontrol og produktudvikling

Hovedforløb 4

Varighed: 5 uger

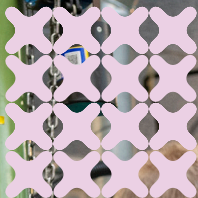
- Termoplast
- Fiberarmerede kompositter
- Svendeprøve - teori og praksis

OPLÆRINGSMÅL INDEN H4

Eleven skal på egen hånd kunne

- stå for en produktion fra opstilling til afslutning
- fejlfinde, rapportere og fejlrette på maskiner og anlæg
- udtage prøver og foretage kvalitetskontrol i forhold til normer og standarder
- lave færdigkontrol og efterbehandling
- udvælge, forbehandle og blande råvarer til relevant produktion
- identificere materialer, så krav kan opfyldes
- deltage i værktøjs- og formfremstilling samt reparation, laboratoriekontrol og produktudvikling





SVENDEPRØVE

Svendeprøven er den festlige kulmination på læretiden.

Inden svendeprøven skal eleven trænes i arbejdsopgaver slutmål og det indlærte på 4. hovedforløb.

Det er ved svendeprøven lærlingen viser sin kunnen inden for brug af ressourcer, teknik og overblik. Svendebrevet overdrages på sidste læredag, hvis svendeprøven er bestået.

Som mester er du velkommen til at deltage i svendeafslutningen.

Kontakt os

Uddannelseschef

Morten Dalby

mda@djhhadsten.dk | tlf: 89 370 176



Administration ift. udd.aftaler

Lars Nørlund

lna@djhhadsten.dk | tlf: 89 370 311



Erhvervspartnerkab

Trine Schmelling

tsc@djhhadsten.dk | tlf: 89 370 330







DEN JYSKE HÅNDVÆRKERSKOLE

Ellemosevej 25, 8370 Hadsten

89 370 100

djh@djhhadsten.dk

www.djhhadsten.dk

DJH

DEN JYSKE
HÅNDVÆRKERSKOLE